



LTJM-3 型 精米机



使用说明

感谢您购买和使用本公司产品

一、概述：

LTJM-3 型精米机是本公司最新产品，主要功能是一次性完成稻谷脱壳、糙米碾白的过程。具有取样量大、脱壳出白率高、碎米少、体现实际碾米效果、工作时间短、操作方便、无飞尘等特点。是稻谷收购、大米加工等部门判断稻米品质（黄粒、病斑、腹白及不完善粒）的理想设备。

二、主要技术指标

试验用量：160 克左右； 脱壳率：99%；

精米破碎率：粳谷 10%、籼谷 20%；

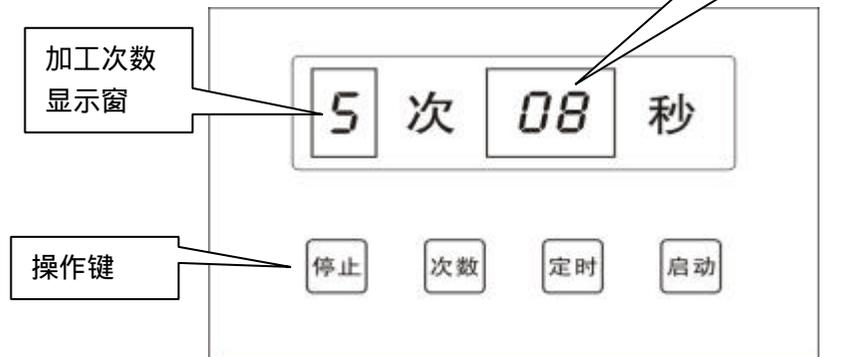
工作电压：AC220V 50Hz ± 10%；

功率：550W；

时间设定：数字式； 净重：13kg；

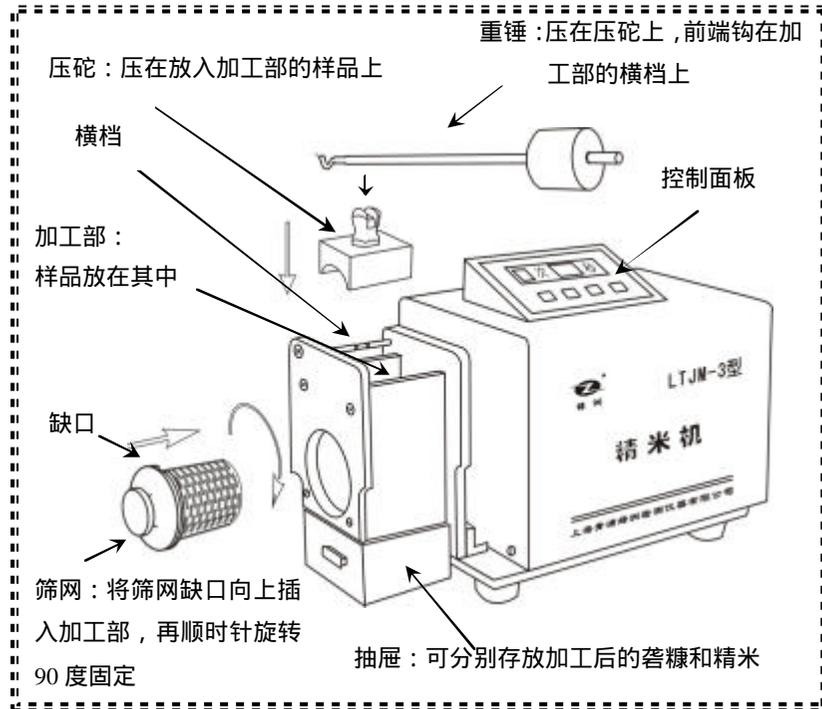
三、机器结构

1、控制面板：



- “停止”键：按该键机器停止工作。
- “次数”键：设定机器加工次数，按键一次增加一次，在加工次数显示窗用数字显示；
- “定时”键：设定机器每次加工时间，可在8秒~20秒间选择，在加工时间显示窗用数字显示；
- “启动”键：按一次该键机器开始工作

2、整机结构示意图：



四、安全事项

1. 注意用电安全，必须确保机器使用 220V 交流电源，必须使用带接地线的电源插座和电源线；
2. 必须确保在加料和放料时关闭电源开关；

3. 绝不可在电机还在转动时，旋转或拉出筛网；
4. 整台机器较重，搬运和放置时必须注意安全。

五、操作步骤

1. 插入筛网：先将筛网边缘的缺口向上推入加工部中，再顺时针旋转 90 度固定，然后推入抽屉（如结构示意图所示）；
2. 用随机附带的取样杯取稻谷一杯（160g 左右），提起压砣，将样品从上方倒入加工部中；
3. 将压砣放下，重锤前端钩在加工部上有凹槽的横档上，并把重锤压在压砣上（如结构示意图所示），通过调节重锤在滑杆上的距离，可改变施加在压砣上的重量；
4. 打开精米机背面的电源开关，根据稻谷品种、水分含量以及碾白的精度，通过“次数”键选择工作次数（一般情况下为 5~6 次，次数会在工作次数显示窗显示）；
5. 通过“定时”键设定每次工作时间（仅对当前一次起作用，机器默认每次时间为 8 秒，一般情况下无需修改）；
6. 机器总的工作时间为次数×8 秒
7. 按“启动”按钮启动机器，机器根据设定的时间工作；
8. 提起重锤，取出压砣，观察出白情况：如果未完全出白，可再工作一至数次；
9. 如果已完全出白，先拉出抽屉，倒掉砉糠等废弃物；
10. 再将抽屉推入加工部，将筛网沿逆时针方向旋转 180 度，然后启动并迅速停止精米机一次，以甩出附着在加工部上的精米，接着将筛网沿顺时针方向旋转 90 度，拉出筛网；
11. 用小刷帚清洁加工部，让精米进入抽屉，拉出抽屉，即可观察已经脱壳出白的大米。

提示：必须先倒砉糠，再推入抽屉放米。另外，由于进行过出厂检验，加工部中可能有残留物，属正常现象。

上海青浦绿洲检测仪器有限公司
上海市青浦区盈秀路 349 号 电话：021-69201018 59202470