



快速、实用、方便、优质

本企业通过ISO9001：2008质量管理体系认证

专利号：201030619675.7

LTJM-160

锋·速

精米机



使用说明

上海青浦绿洲检测仪器有限公司

Shanghai Qingpu Oasis Inspection Technologies Co.,Ltd

感谢您购买和使用本公司产品，请仔细阅读使用说明。

一、概述

“绿洲”牌LTJM系列精米机通过一次性完成稻谷脱壳和糙米碾白的全过程，可以快速、方便、真实地判断稻谷品质。

LTJM-160 锋速精米机（以下简称产品）博采前几代产品之长处，突出体现了碾米出白效果好、机头坚固耐磨、粉尘杂质不外漏、工作时间短、外形美观等优良性能，随机配送小型电子天平，用户可充分拓展产品的使用范围。

秉承了“绿洲”牌LTJM系列精米机一贯的脱壳出白率高、碎米少、取样量大、操作简便快速、体现实际碾米效果、携带方便等特点，该产品是判断稻米品质，检验黄粒、病斑、腹白及不完善粒的理想设备。

二、主要技术指标

试验用量：160 克左右（270ml）

脱壳率：≥ 99%*

精米破碎率：粳谷 ≤ 10%、籼谷 ≤ 20%

净重：15kg

工作电压：AC220V ± 10% 50Hz

电机功率：650W

工作时间：默认50秒（10~80 秒可调）

时间显示方式：数字式

* 因稻谷品种不同而变化

三、安全事项

在使用本产品前，请务必了解并遵循以下安全事项：

产品使用 220V 交流电源，必须使用带接地线的电源插座和电源线，以确保用电安全；

必须确保在加料和放料时关闭电源开关，绝不可在电机还在转动时，旋转或拉出筛网；

产品具有电流过载保护功能，一旦电机超负荷，将自动停机，务必在找到并排除故障后方可重试；

加工部经过较长时间的高速运转后，温度较高，注意防止烫伤；

整台产品较重，搬运和放置时请注意安全。

四、产品结构

1、控制面板

工作时间显示窗

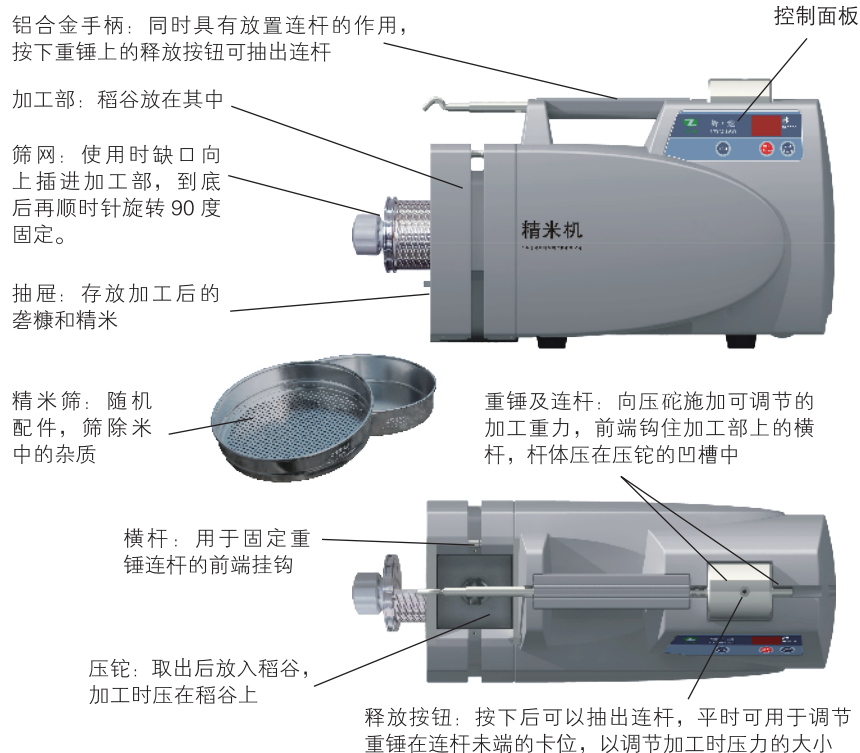


“启动”键：按一次键开始工作。

“停止”键：按一次键停止工作。

“+10”键：用于设定工作时间，按一次增加 10 秒；若设定的时间超过 80 秒，则从 10 秒开始。

2、整机结构示意图（正视、俯视图）



五、使用方法

1、组合重锤：按下重锤上的释放按钮，从铝合金手柄中抽出连杆，将重锤重新套入连杆末端，一般情况下，重锤的释放按钮对准连杆上的3号凹槽。通过调节重锤在连杆上的位置可以改变施加在压砣上的重力，可决定碾白程度：重锤向低档位移动，碾白程度差，反之则高；若遇稻谷水分过高时，可以将重锤移向低档；若加工粳谷时，重锤亦应向低档位移动；

2、放入稻谷：用随机附带的取样杯取稻谷一杯（约 270ml、160g，若加工粳谷，则适当增加10克左右），提起压砣，确认筛网位置准确后，将稻谷倒入；

3、放下压砣和重锤：将压砣放下，用组合好的重锤连杆前端钩住加工部上的横杆，杆体压在压砣凹槽中；

4、设定工作时间：打开侧面的电源开关，显示的默认工作时间为 50 秒，每次按一次“+10”键增加 10 秒，最高可加到 80 秒，然后从 10 秒重新开始，按“停止”键可随时停止工作。碾白程度随工作时间的增加而增加；

5、启动：按“启动”键，产品按设定的时间工作，显示的时间依次递减；

6、停机查看：倒计时结束，电机停止运转，为确保安全，必须在电机停止运转后，才能取出重锤和压砣，观察稻谷碾白情况，如果未完全出白，可按步骤4的方法再工作若干秒；

7、去除杂物：完成出白后，拉出加工部下方的抽屉，倒掉砻糠等废弃物；

8、出米：将抽屉推回加工部，将筛网沿逆时针方向旋转180度，使出白后的米粒自然下落至抽屉中，再次启动1~2秒后停机，以甩出附着在轧辊上的米粒，最后关闭电源开关；

9、完成精米过程：拉出抽屉，将其中的精米倒入随机附带的精米筛中，筛除杂质，观察精米，从而判断稻谷的质量；

10、清理：将筛网沿顺时针方向旋转90度，拉出筛网，用小刷帚和铜丝刷清洁加工部、筛网、抽屉等，将筛网和抽屉分别归位放好，以准备下一次工作。

注意事项：

精米结束后，必须先倒出抽屉中的砻糠，再推入抽屉放米。

由于出厂检验的原因，机头中可能留有残留物，这是正常现象。

使用经验

1、关于稻谷出米率的估算

所谓的稻谷出米率是指：一定重量的净稻谷经脱壳碾白后得到的精米重量占稻谷重量的百分比。用公式表示为：

$$\text{稻谷出米率} = (\text{精米重量} \div \text{试样稻谷重量}) \times 100\%$$

当分别称出加工前稻谷和加工后得到的精米的重量（本公司随产品附送有电子天平），这可算出稻谷出米率，例如：取一杯干净稻谷，秤得重量为165克，经精米机加工后得到去除杂质的精米，秤得重量125克，则可算得：

$$\text{稻谷出米率} = (125 \div 165) \times 100\% = 75.8\%$$

2、影响稻谷出米率的因素

众多用户的使用经验表明：精米机的加工时间的长短、施加在压砣上重力的大小（重锤在连杆上的位置）及稻谷品质和含水量等因素将会影响到出米率，所以出米率仅适用于估算，要获得精确的稻谷质量指标还需按国家有关标准。

上海青浦绿洲检测仪器有限公司

地址：上海市青浦区盈秀路 349 号 邮编：201700

销售：021-69201018 59202470(传真) 总机：59203649

售后服务部：69222381 59203649转811

Http: //www.shluzhou.com E-mail: luzhou@shluzhou.com